

JSOL

板金プレスシミュレーションシステム

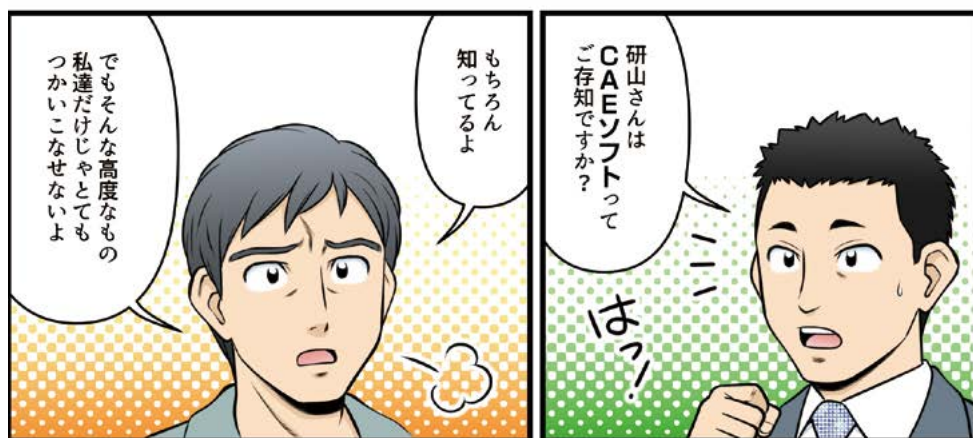
JSTAMP[®]

ものづくり企業をCAEで支える









JSTAMP®

簡単に
JSTAMPに
ついて説明させて
いただきます

数日後

本日は宜しく
願います

どうも

まず
CAEソフト ※では
実機トライをしなくても

JSOL 営業

コンピューター上で
予め試作結果を
予測することが
できます

これまでの
経験と勘に基づく
金型の試作に

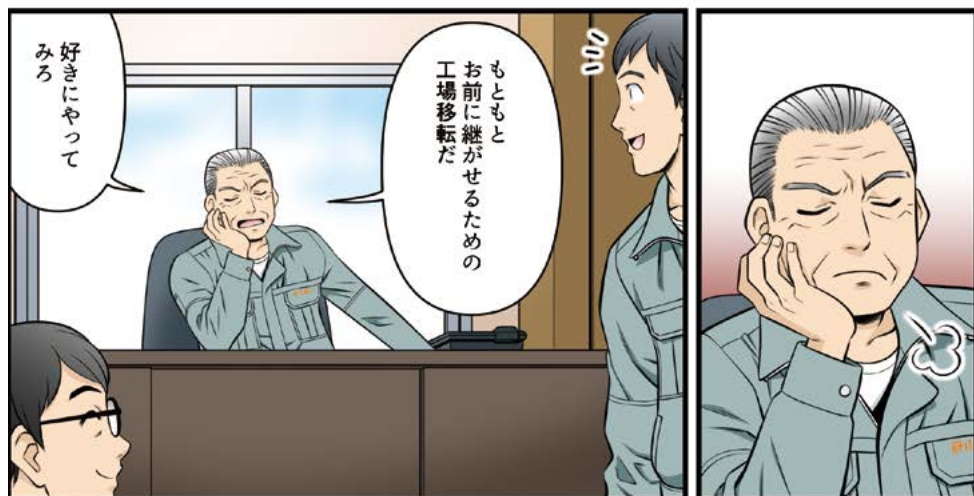
CAEソフトを
併用することで
時間と費用を
削減できます

※CAEソフトとは…コンピュータ上でモノづくりを仮想的に行い、金型の中で何が起きているかを目に見えるかたちにするツール

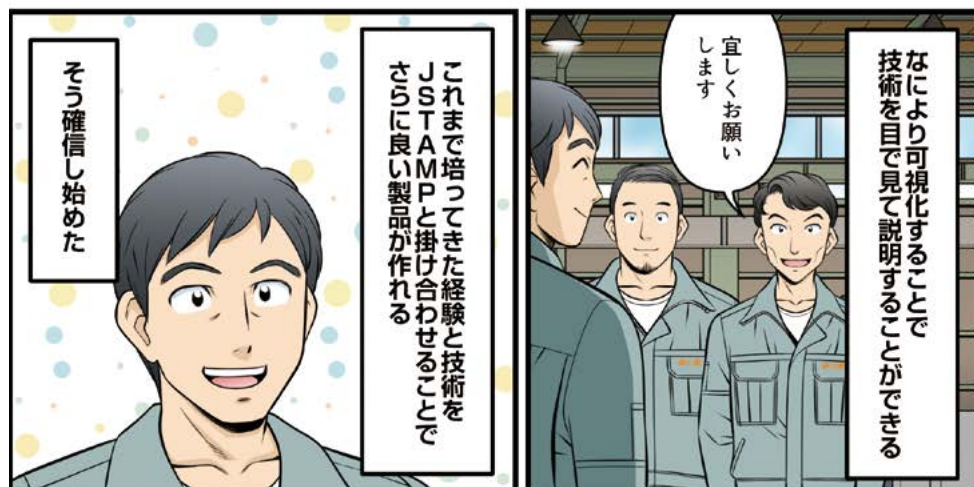
つまり
物を作らず
モノづくりで
工数削減できます

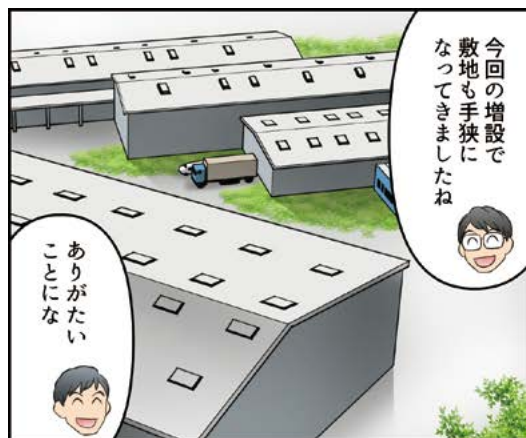
けっ…
そんなのまがいもんでしかねえ
手抜きじゃねえか

研山鉄工 社長









金型設計の構想段階から最終段階までをサポートする 統合型プレス成形シミュレーションシステム

JSTAMP[®]/NV

現場の要望を忠実に反映。

ビギナーからプロフェッショナルまで幅広くお使いいただける板成形専用シミュレーションツールです。板金プレス成形時に起こる、割れ、しわ、スプリングバックなどの不具合を予測し、対策を支援します。

Ansys LS-DYNA、JOH/NIKE ^{ハイスタンプ}に加えてワンステップ逆解析ソルバー“HYSTAMP”を搭載。
タイムリー性が重視される工程においてもユーザーのニーズに応えます。

サポート

- JSTAMPは弊社が開発した製品であり、マニュアル類はすべて日本語です。
- 開発元ならではの迅速な技術サポートを専任のスタッフが提供します。(電子メール、電話など)
- 実技を含むトレーニングセミナーを定期的に開催しています。(東京、名古屋、大阪)

コンサルティングサービス

- 導入初期における迅速な解析業務の立ち上げにご協力いたします。
- 解析業務のアウトソーシングを承ります。
- 実験と解析とのコリレーション等のエンジニアリングサービスをご提供します。

動作環境

OS	Windows 10 Pro, Enterprise(64-bit)
CPU	Intel Core i7, Xeon
メモリ	16 GB 以上 (解析内容による)
ハードディスク	インストール時:5GB以上の空き 実行時:解析内容による

ディスプレイ解像度	1280×1024以上
グラフィックカード	OpenGL 対応 ハイスペックモデル が必須 VRAM 2GB以上推奨 動作実績のあるもの: NVIDIA Quadro シリーズ(M2000 など)
ネットワークカード	必須 (ライセンスシステムに必要)

※ 自動レポート作成機能にはMicrosoft PowerPointが必要です。対応しているPowerPointのバージョンは、2013(32-bit, 64-bit版), 2016(32-bit, 64-bit版), 2019(32-bit, 64-bit版)です。

※ 動作環境は随時変更されます。詳細につきましては弊社営業担当にお問い合わせください。

JSTAMPの詳細については、こちらの製品サイトをご参考ください

JSTAMP



<https://www.jsol-cae.com/jstamp/>

QRコード

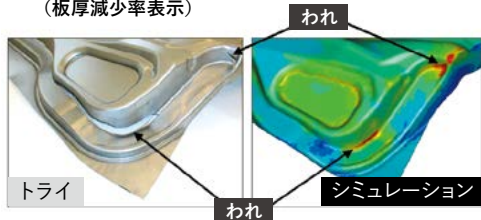


機能紹介

多工程われ・しわ予測

シミュレーションによる「われ」位置の予測

(板厚減少率表示)



下死点でわれ発生箇所(2箇所)を的確に再現

(株式会社ジーテクト様ご提供)

シミュレーションによる「しわ」予測



下死点手前15mm位置でのリアルなしわ形状を再現

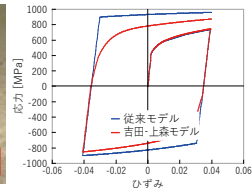
(株式会社ジーテクト様ご提供)

ハイテン材の高精度スプリングバック予測



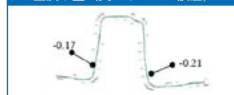
実パネルと90%以上が一致 (誤差1.0mm以内)

(株式会社ジーテクト様ご提供)



実パネルとの誤差	面積率
0.25mm以内	32%
0.50mm以内	59%
0.75mm以内	80%
1.00mm以内	91%

壁反り量 (実パネルとの誤差)

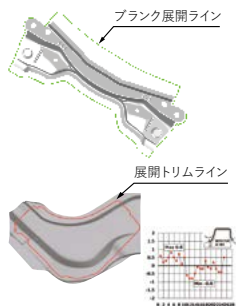


高精度スプリングバック予測

“吉田-上森材料モデル理論”をベースにした高精度スプリングバック解析モジュール搭載

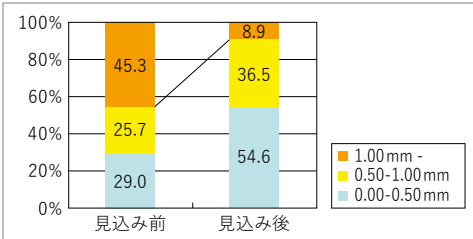
- バウシinger効果、除荷ヤング率の塑性ひずみ依存性を考慮しての解析
- ハイテン材、アルミ材にも対応

ブランクライン・トリムライン自動補正



- 製品形状からブランク形状を高精度に予測
 - プレス製品の材料歩留まり検討に有効
- Model Data : Numisheet 2005 Benchmark #2
- 製品形状、絞り型形状からトリムラインを予測
 - 中立軸を考慮した高精度展開が数分で計算可能

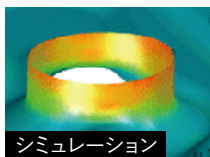
スプリングバック自動見込みと金型CAD出力



Model Data : Numisheet 2005 Benchmark #2
材質DP600 t=1.0mm

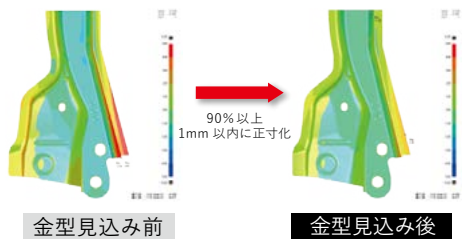
誤差1mm以内の面積率が50%程度から90%以上に上昇

ソリッド要素によるしごき・つぶし・バーリング評価

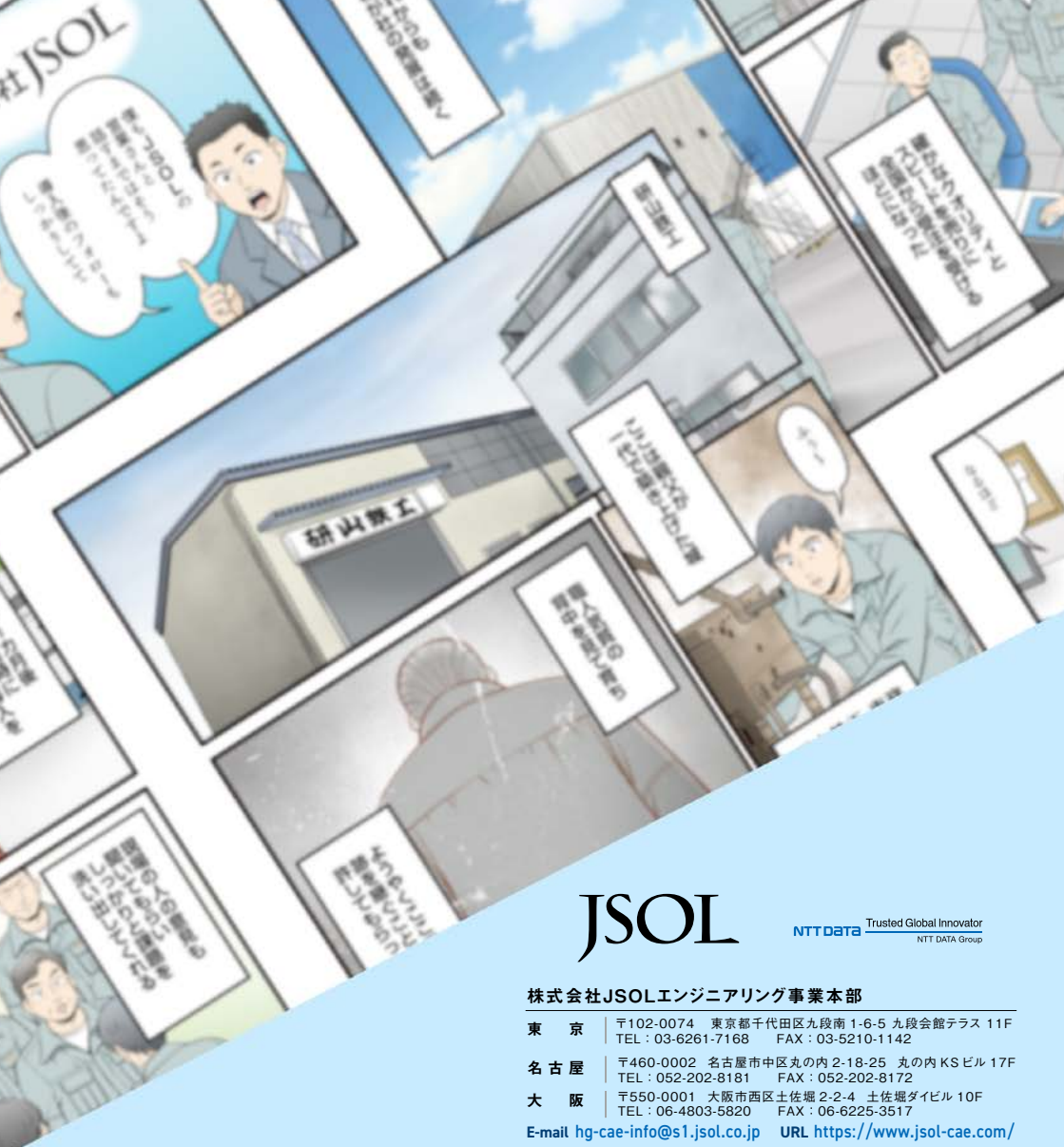


ソリッド要素を使用したバーリング加工成形予測

- 板厚減少率コンターでの評価が可能
- 成形性評価だけでなくバーリング後の製品形状も実物と精度よく一致
- しごき加工・潰し・バーリング(穴広げ)などに多彩に適用可能



見込み金型による寸法精度改善効果



JSOL

NTT DATA Trusted Global Innovator
NTT DATA Group

株式会社JSOLエンジニアリング事業本部

東京	〒102-0074 東京都千代田区九段南 1-6-5 九段会館テラス 11F TEL : 03-6261-7168 FAX : 03-5210-1142
名古屋	〒460-0002 名古屋市中区丸の内 2-18-25 丸の内 KS ビル 17F TEL : 052-202-8181 FAX : 052-202-8172
大阪	〒550-0001 大阪市西区土佐堀 2-2-4 土佐堀ダイビル 10F TEL : 06-4803-5820 FAX : 06-6225-3517

E-mail hg-cae-info@s1.jsol.co.jp URL <https://www.jsol-cae.com/>

JSTAMP®/NV は、株式会社アルモニコのソフトウェア CAx Platform® に基づき製造されたものです。CAx Platform は、株式会社アルモニコの日本国における登録商標です。Ansys®、及びその他すべての ANSYS, Inc. の製品名は、ANSYS, Inc. またはその子会社の米国およびその他の国における商標または登録商標です。記載されている製品およびサービスの名称は、それぞれの所有者の商標または登録商標です。