

富士プレス様 AFDEX活用事例

サンプル



- はじめに
- 富士プレス様 会社紹介
 - 事業紹介
 - 高度造形技術
 - 品質保証体制
- AFDEX活用事例
 - 新製品立上げ業務に対するAFDEX活用内容とメリット
 - 形状提案事例
 - トリプルカップ開発事例

はじめに



富士プレス様は2020年にAFDEXを導入いただきました。
AFDEX導入前にも旧解析ソフトを活用されていましたが、AFDEXの導入により、
解析作業の効率化を実現し、多くの業務でAFDEXをご活用いただいております。

本資料では、富士プレス様のAFDEX活用事例をご紹介します。

サンプル

富士プレス様 会社紹介

サンプル

富士プレス様 会社紹介



富士プレス様 プロフィール

商号	株式会社富士プレス
創業	1959年9月
資本金	5200万円
社員数	286名
本社所在地	愛知県大府市北崎町井田118番地
URL	https://www.fuji-press.co.jp/



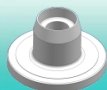
FUJI PRESS
Creating New Colors and Shaping Your Dreams



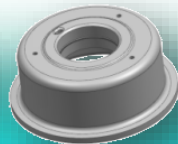
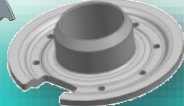
富士プレス様 事業内容



自動車の重要部品を精密プレス加工で製造



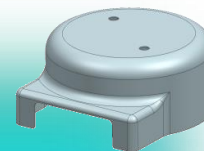
OCV SOLENOID部品



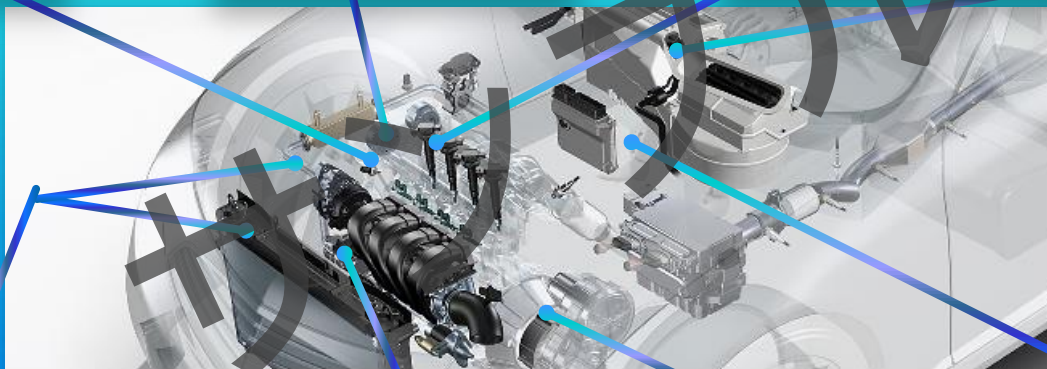
VCT SOLENOID用部品



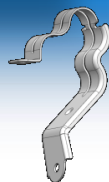
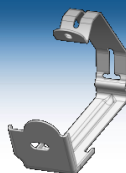
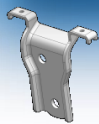
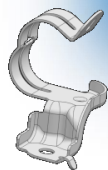
ガソリンインジェクター用部品



ステアリング用部品



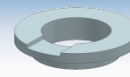
配管用ステー・ブラケット



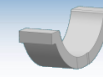
コンプレッサ用部品



AT SOLENOID用部品



アクセルペダルモジュール用部品



Copyright ©2020 ALCONIX CORPORATION All Rights Reserved.





切削レベルの加工精度をプレス加工で実現

・二重円筒成形

※精密深絞り技術応用



- ・冷間圧延鋼板 (SPCE)
- ・板厚2.6mm
- ・ブランク径φ70

円筒内径に二重にボスを成形

・アンダーカット形状の成形

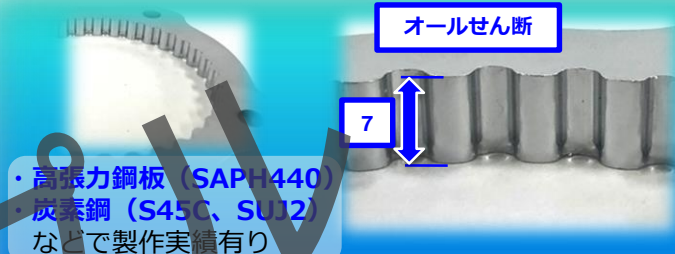
※精密深絞り技術応用



- ・ステンレス(SUS430)
- ・板厚1.5mm
- ・ブランク径φ23

アンダーカット形状を
プレスで成形 (切削レス)

・オールせん断ギア成形



- ・高張力鋼板 (SAPH440)
 - ・炭素鋼 (S45C、SUJ2)
- などで製作実績有り

板厚7mmのギヤ
オールせん断

・シャープエッジ成形

※板鍛造技術応用



シャープエッジ形状を
プレスで成形 (切削レス)



モノづくり=品質保証、品質最優先マインド

品質保証

1 金型製作

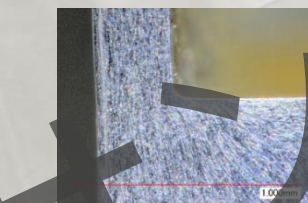
精密測定室

精密金型組付室

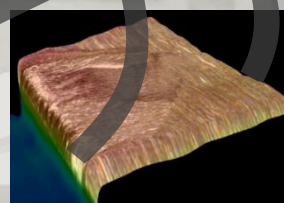


恒温室で金型精度を徹底管理

2 製品分析



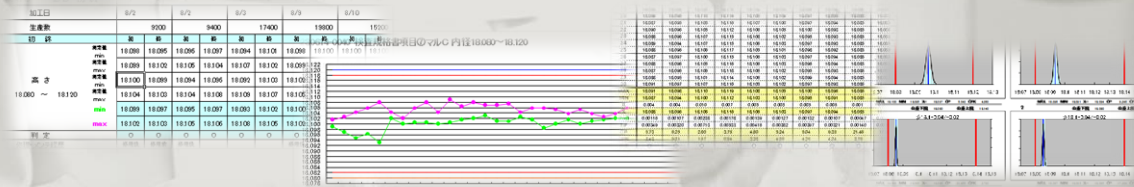
ファイバーフロー観察



表面性状を画像化

欠陥有無の徹底調査

3 量産



統計的手法(ヒストグラム・管理図等)で日常管理

AFDEX活用事例

新製品立上げ業務に対するAFDEX活用内容とメリット

サンプル

新製品立上げ業務フローと使用機器



- 富士プレス様では、見積算出から設計・試作・不具合分析まで業務フローの多くに解析業務を取り入れることで、業務品質向上・効率化に役立てていただいております。

工程		富士プレス様による 業務内容	使用機器		
エンドユーザー	富士プレス様		従来	現在	活用イメージ
見積	見積作成 図面検討	見積金額算出 作り易い形状の提案	机上検討	AFDEXで解析	成形性評価 加工荷重予測・プレス選定
発注	試作設計	レイアウト設計 金型設計	旧解析ソフトで解析 (所要 3時間/回)	AFDEXで解析 (所要 1時間/回)	最適な工程レイアウト検討 (不具合予測～対策検討)
-	トライ	試作サンプルを作成	3次元測定器で 品質確認	3Dスキャンで 品質確認	設計値と実測値との照合
-	修正	NG項目の修正	旧解析ソフトで解析 (所要 3時間/回)	AFDEXで解析 (所要 1時間/回)	不具合分析、対策検討
納入	納品	製品制作	—	—	—

- ✓ AFDEXの活用により、**見積精度UP**、**形状提案の具体化**に成功。
- ✓ 旧解析ソフトを AFDEX へ変えることにより、**解析作業の短縮**、**短期納入**を実現。