

# 機能紹介

- FSWにおける課題

- 内部欠陥生成

- 接合条件(回転速度、送り速度)により内部に欠陥が生成

- ツール耐久性

- 機械設備の合成

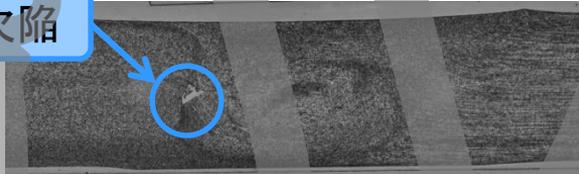
- 拘束状態の材料中をツールが移動するため、軸力・トルクが発生

- 治具の設計

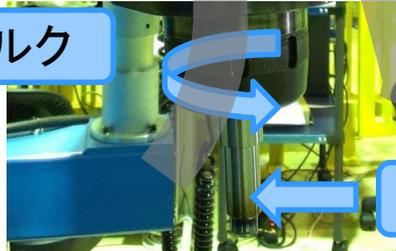
- 非接合材の固定が必要

- 残留応力、接合変形

- 製品の耐久性、生産性に影響

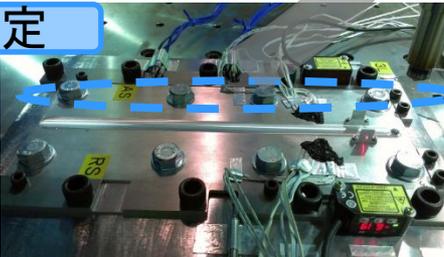


内部欠陥



トルク

反力



固定